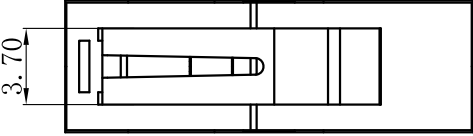
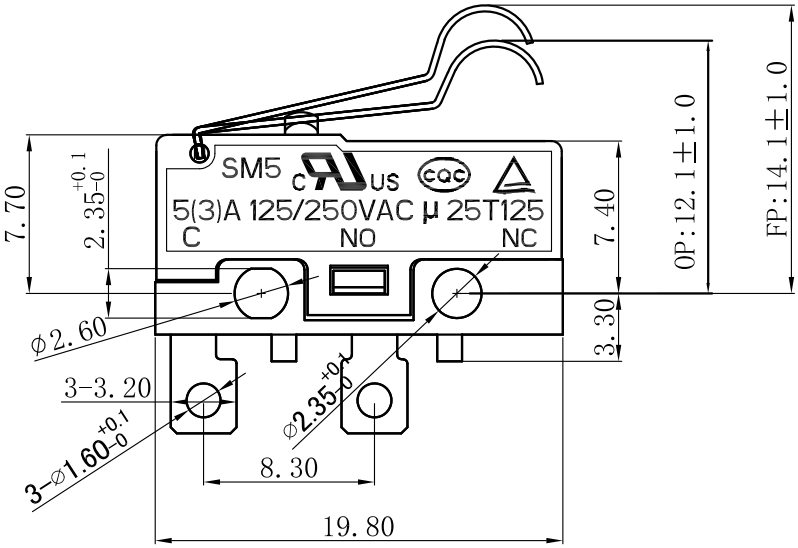


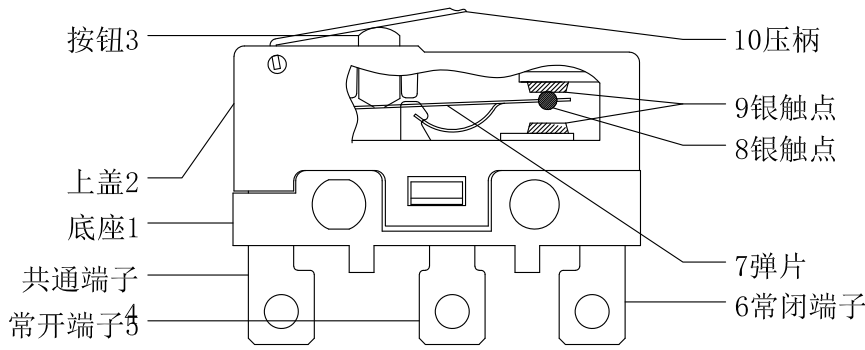
防止焊接时助焊剂进入开关内部
平行产品本体脚形简化自动化焊接工艺



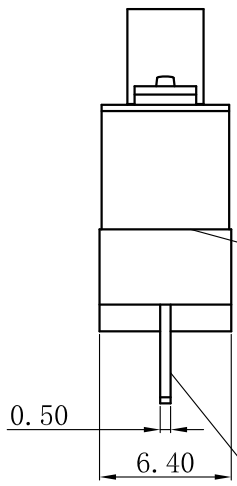
3.70



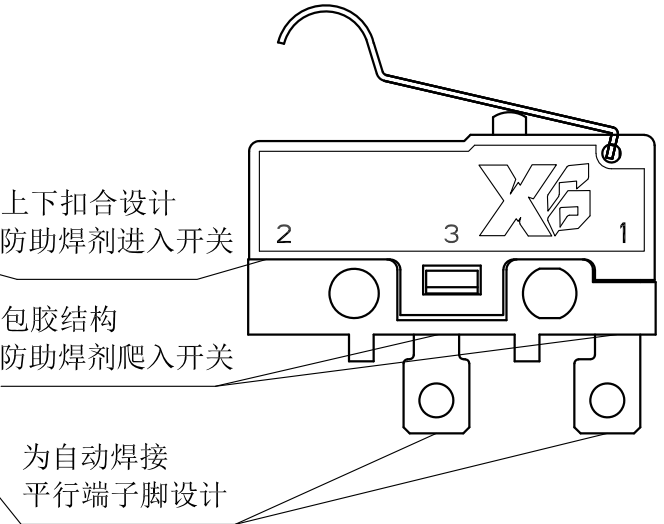
7.70
2.35^{+0.1}₋₀
7.40
OP: 12.1 ± 1.0
FP: 14.1 ± 1.0
3-3.20
3-1.60^{+0.1}₋₀
8.30
19.80
3.30
φ2.60
φ2.35^{+0.1}₋₀



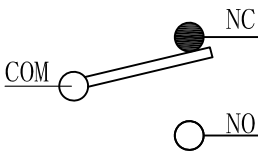
按钮3
上盖2
底座1
共通端子
常开端子4
10压柄
9银触点
8银触点
7弹片
6常闭端子



0.50
6.40



上下扣合设计
防助焊剂进入开关
包胶结构
防助焊剂爬入开关
为自动焊接
平行端子脚设计



COM
NC
NO

电路图

10	压柄	1	不锈钢	
9	端子触点	2	银合金	
8	弹片触点	1	银合金	
7	弹片	1	C5210	
6	NC端子	1	C2680	镀银
5	NO端子	1	C2680	镀银
4	COM端子	1	C2680	镀银
3	按钮	1	PBT	UL94V-0
2	上盖	1	PBT	UL94V-0
1	底座	1	PBT	UL94V-0
序号	零件名称	数量	材质	备注

制图						XB 东莞市溪榜电子有限公司 DONG GUAN XI BANG ELECTRONICS CO., LTD			
设计									
审核				比例	4:1	名称	中型微动开关		
核准				张数	1/1	料号	XB-SM5-152N2-40-3		
一般公差				单位	mm	模具编号			
TOLERANCE				角度	±2.0°	纸张	A4	角法	工程圖
				ANGLES		SIZE		PROJ.	ENG DRAW

A

B

C

D

E

F

G

H