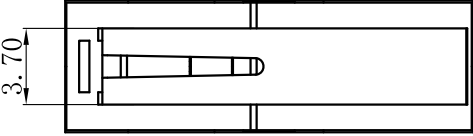
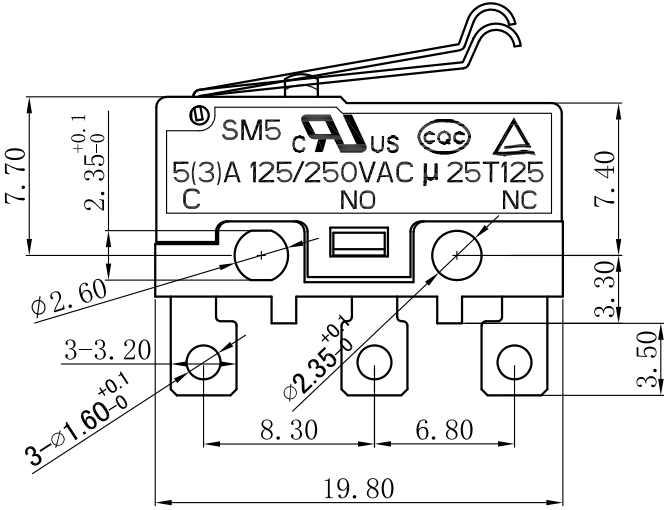


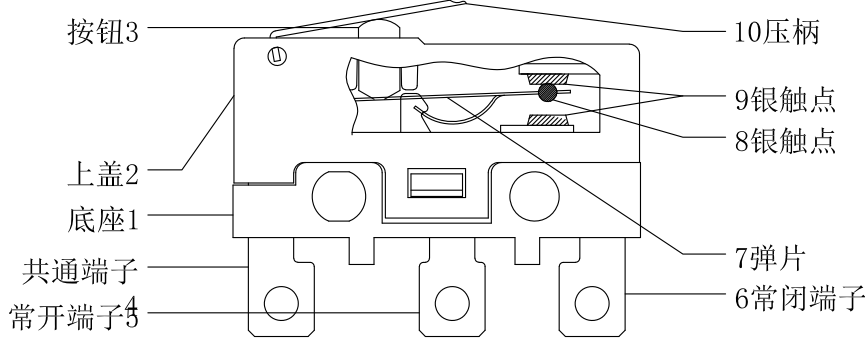
防止焊接时助焊剂进入开关内部
平行产品本体脚形简化自动化焊接工艺



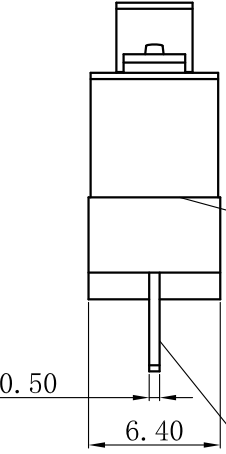
3.70



7.70
2.35^{+0.1}₋₀
7.40
3.30
3.50
3.50
3-3.20
3- $\phi 1.60^{+0.1}$ ₋₀
 $\phi 2.60$
 $\phi 2.35^{+0.1}$ ₋₀
8.30
6.80
19.80

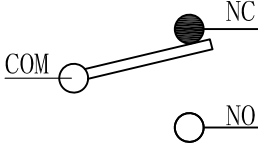


按钮3
上盖2
底座1
共通端子
常开端子4
10压柄
9银触点
8银触点
7弹片
6常闭端子



上下扣合设计
防助焊剂进入开关
包胶结构
防助焊剂爬入开关
为自动焊接
平行端子脚设计

0.50
6.40



COM
NC
NO
电路图

10	压柄	1	不锈钢	
9	端子触点	2	银合金	
8	弹片触点	1	银合金	
7	弹片	1	C5210	
6	NC端子	1	C2680	镀银
5	NO端子	1	C2680	镀银
4	COM端子	1	C2680	镀银
3	按钮	1	PBT	UL94V-0
2	上盖	1	PBT	UL94V-0
1	底座	1	PBT	UL94V-0
序号	零件名称	数量	材质	备注

制图					东莞市溪榜电子有限公司			
设计					DONG GUAN XI BANG ELECTRONICS CO.,LTD			
审核			比例	4:1	名称	中型微动开关		
核准			张数	1/1	料号	XB-SM5-01N-40-3-1		
一般公差		± 0.20	单位	mm	模具编号			
		± 0.15	UNIT		P/N NO.			
		± 0.10	角度		纸张	A4	角法	工程图
		± 0.05	ANGLES	$\pm 2.0^\circ$	SIZE		PROJ.	ENG DRAW