



规格书

SPECIFICATION

CUSTOMER NAME	客户名称:	
CUSTOMER NO.	客户编号:	
SERIES	系 列:	钥匙开关/机械锁
MODEL NO.	型 号:	XB-C series
DRAWING NO.	图 形 号:	Key switch/mechanical lock

If specification of this product meets your request, please confirm all the items of it and return to us with signature and stamp, it will be basis of our production and record. Thanks your cooperation in advance!

若此产品规格符合贵司要求，敬请确认此规格书内所有项目
并签名和盖章后回传给我司，以作我司产品制作之
依据和存档之用，多谢合作！

EXAMINE & APPROVAL 审批

APPROVE 接受	NOT APPROVE 不接受
SIGNATURE 签署 STAMP盖章 DATE日期	

PREPARED BY.制表人	CHECKED BY.校对	APPROVED BY.审核	APPROVAL BY.批准
研发部 戴海明 2022. 06. 08	品质部 黄自清 2022. 06. 08	工程部 庞军 2022. 06. 08	总经办 吴量 2022. 06. 08

东莞市溪榜电子有限公司

Dong guan Xi Bang Electronics Co., Ltd

地址：广东省东莞市黄江镇合路工业区

**Address:He Lu Industrial Zone, Huangjiang Town
Dongguan City, Guangdong Province**

Tel: (0769)82055138/82056828

Fax:(0769)83663452

邮箱: admin@alspr.com switch@alspr.com

<http://www.alpsr.cn/> <http://www.alpsr.com/>

Dong Guan XB Electronics Co., Ltd

AccountNumber: 705540238

BankName: CitibankN. A., HongKongBranch

Country/Region: Hong Kong

BankCode:006

BankAddress: 3GardenRoad, Central, Hong Kong

SWIFT/BIC: CITIHKHX (CITIHKHXXXX*If 11 characters are required)

MAiL: HK@ALPSR. CN XB@ALPSR. CN XB@ALPSR. COM

Quality core! Afterburner for Made in China!



一. 产品正常工作及贮藏环境的范围:

1. 1 适用范围:

本规格书适用于电器及机器设备的面板开关的相关要求。

1. 2 工作温度范围:

—20° C ~70° C (在标准大气压、标准湿度条件下)。

1. 3 贮藏温度范围:

—10° C ~40° C (在标准大气压、标准湿度条件下)。

二. 测试条件

2. 1. 在没有其它特定的条件下, 试验须在以下的条件内进行测试和测量:

2. 1. 1 常温: 指国内 5°C—35°C。

2. 1. 2 正常湿度: 相对湿度 25%RH—85%RH

2. 1. 3 标准大气压 86 K P a —106 K P a

2. 2. 制程中, 测试和测量条件:

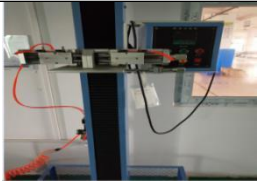
2. 2. 1 温度: 20° C 左右。

2. 2. 2 相对湿度: 相对湿度 65%左右。

2. 2. 3 环境气压 86 K P a —106 K P a 。

三. 实验内容及标准

测试项目		测试标准	测试步骤	仪器示图
3. 1. 电性能 (附测试报告)	3. 1. 1 绝缘电阻	电压: DC500V (12mm、16mm) 电阻: $> 100M\Omega$ 电压: DC1000V (19mm) 电阻: $> 100M\Omega$	用夹具将待测样品固定, 在待测样品的端子、锁壳、底座之间施加 DC500V 的电压持续 1min, 观察其仪器显示的阻值是否大于 $100M\Omega$ 。(测试过程中需带防护用具)	
	3. 1. 2 耐压测试	额定电压为 125VAC 时, 实验电压为 AC1000V; 额定电压为 250VAC 时, 实验电压为 AC1500V; 泄漏电流应不大于 5mA, 无击穿、飞弧等现象。	用夹具将待测样品固定, 在待测样品的端子、锁壳、底座之间施加 AC1000V 的电压持续 1min (50Hz/60Hz), 观察产品是否有击穿、飞弧等现象	
	3. 1. 3 接触电阻	阻值 $< 100m\Omega$ 。	用夹具将待测样品固定, 将样品的档位调节到 “ON” 位置, 仪器调节至 “电阻测试” 档位, 再用仪器的夹子去分别接触产品的端子脚, 观察仪器显示的阻值。	
	3. 1. 4 触点抖动	无闪电、断电, 接触不良等现象。	1. 将万能表的表笔与待测样品的端子脚分别接触并固定。 2. 用钥匙将样品调节至 “ON” 档位, 使仪器显示为阻值合格状态。 3 按正常使用时的力度在档位的间隙间左右上下抖动 钥匙 (每秒 3~4 次)	

	3.1.5 额定负载	无接触不良，失效等现象。	将交流电流测试仪的连接线分别连接在待测产品的端子脚上，根据实验要求分别输出对应的负载（125VAC 0.4A/250VAC 0.2A 用于 12mm 和 16mm，125VAC 4A/250VAC 2A 用于 19mm）	
3.2. 寿命实验	3.2.1 钥匙强度测试 (附测试报告)	钥匙无变形、开裂等现象	钥匙旋转至最大角度，施加 3N.m 的静负荷持续 3min	
	3.2.2 机械寿命测试 (附测试报告)	无变形、档位清晰、定位明确可靠、功能正常。	1. 根据产品切平面的大小选定对应的夹具（12mm.16mm，19mm。22mm）。 2. 调节转动速度为 25 次/min，插拔转动次数为 10000 次。	
	3.2.3 工作寿命测试 (附测试报告)	需满足项目：3.1、3.2.1、3.2.2。	1. 将交流电流测试仪的连接线分别连接在待测产品的端子脚上，根据实验要求分别输出对应的负载（125VAC0.4A/250VAC0.2A 用于 12mm 和 16mm，125VAC 4A/250VAC 2A 用于 19mm） 2. 调节钥匙插拔扭转寿命测试仪使其转速为：6-10 次/min，测试次数为：6000 次。	
3.	3.3.1 跌落测试 (附测试报告)	需满足项目：3.1、3.2.2。	将样品固定在仪器上，随机角度，在 1.2 米的高度，垂直自由跌落于大理石地板。	

3. 机 械 性 能	3.3.2 震动测试 (附测试报告)	需满足 3.1、3.21、 3.2.2 的相关要 求。	1. 将震动台的参数调节为一下要 求： 震动频率范围：20-40Hz，振 幅：1-2mm，测试时间为：30min 2. 将待测产品放置在对应的夹具 中，然后再进行实验。	
3. 4. 产 品 测 试	3.4.1 尺寸	样品实测尺寸不能 超出图纸标准要 求。	按照图纸要求对样品进行测量	
	3.4.2 手感率	旋转自如，无卡滞 现象。	将钥匙完全插入到位，并模拟客户 的正常使用	
	3.4.3 实配	样品不能有匹配不 上或超出图纸标准 要求的情况	按照图纸要求对样品与其配套的产品 进行适配。	
	3.4.4 外观检 测	外观无气泡，未电 镀，划伤，凹坑， 生锈等不良现象	按照图纸上的工艺要求以及外观要 求进行检测，其目视距离在 30cm 左 右。	

3. 5. 环 境 实 验	3.5.1 盐雾实验 (附测试报告)	样品表面不能有明显的氧化、腐蚀、分离等不良现象。	1. 将盐雾箱调节至标准要求，压力桶温度：$47 \pm 2^{\circ}\text{C}$，实验温度：$35 \pm 2^{\circ}\text{C}$，盐水浓度：$5\% \pm 2\%$，盐雾采集量为：$1-2\text{ml}/\text{H}$。 2. 产品放置要求：大型块状的规则样品将其倚靠在夹具上，使样品与夹具在垂直面上成 $15^{\circ}-30^{\circ}$ 的倾斜，将待测面朝外能让盐雾自由沉降在表面而不产生积液。不规则样品或较小的样品，则用棉线绑住之后，悬挂在仪器中，对于会产生积液的部位需提前标记，实验后不做判定；所有实验的样品都不允许放置在盐雾喷洒区域。 3. 实验样品品类型：盐雾实验仅管控金属制产品和带有电镀的金属制品。 4. 试 验 周 期： 主体（锁芯、锁壳）正常测试 24H。 非主体部件测试 12H	
--	-------------------------------	---------------------------------	--	--



Electronic lock

电子锁 系列



Block lock

挡片锁 系列



Dual function lock

双功能锁 系列

五、材质清单

料号	名称	物料名称	规格型号	材料	表面处理	用量
11.002.00 397	XB500-17-2-010	XB500-17-2-010 锁壳	/	3#锌合金	镀铬	1
		XB500-17-2-010 锁芯	/	3#锌合金	镀铬	1
		XB500-17-2-010 钥匙	/	3#锌合金	镀镍	2
		XB500-17-2-010 螺母	M19*0.907 T=4.5	3#锌合金	镀白 锌	1



六、焊线温度

5.1 塑胶熔点：150℃。

5.2 端子脚焊接烙铁。

30W—3.4 秒 300℃左右。

60W—2.0 秒 400℃左右

80W—1.5 秒 550℃左右。

注：1.自动调温 0℃-450℃。2.熔点需将天气的温度中扣除，如气温为 30℃，则塑胶熔点为 120℃。

5.3 针对圆端子脚镀银的条件

烙铁：30W-60W,机器：可自动调温 0℃-450℃，线材：22-26AWG。

注：1.烙铁 30W，300℃以内，需 3.4 秒以内。

2.烙铁 60W，400℃以内，需 2.0 秒以内。